KOMAG

INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG
Zakład Badań Atestacyjnych
Jednostka Certyfikująca
ul. Pszczyńska 37, 44-101 Gliwice

kopie

GFN Sp. z o.o.
Radzyń Podl.
L.dz. 2264
Data 17.10 2025
Dekr.

CERTYFIKAT
Nr KOMAG/25/B/0193

uprawniający do oznaczania wyrobu znakiem bezpieczeństwa

Program certyfikacji PCW-DBA/05 wyd. 2 z dn. 30.09.2022 r.

Nazwa wyrobu:	**Śruby specjalne do strzemion**
Typ (odmiany):	**M24**
Nazwa i adres posiadacza certyfikatu:	**Górnicza Fabryka Narzędzi Sp. z o.o.** ul. Międzyrzecka 47/49-51, 21-300 Radzyń Podlaski
Nazwa i adres producenta wyrobu:	**Górnicza Fabryka Narzędzi Sp. z o.o.** ul. Międzyrzecka 47/49-51, 21-300 Radzyń Podlaski
Identyfikacja wyrobu:	zgodnie z załącznikiem do certyfikatu, zawierającym parametry techniczne i specyfikację dokumentacji

Potwierdzenie zgodności z:

- Normami: PN-G-15011:2011 pkt 4.3.5
  PN-G-15026:2017-04 pkt 4.5
  PN-EN ISO 80079-36:2016-07 pkt 6.4.4
- Wymaganiami bezpieczeństwa uwzględniającymi postanowienia ustawy z dnia 9 czerwca 2011 r. Prawo geologiczne i górnicze (Dz. U. z 2024 r., poz. 1290 z późn. zm.).

Certyfikat jest ważny od **6 października 2025 r.** do **5 października 2030 r.** Dotyczy wyłącznie egzemplarzy wyrobów posiadających identyczne właściwości (parametry) jak przedstawiony do oceny wzór (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym powyżej.

INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG GLIWICE

Kierownik Zakładu Badań Atestacyjnych
Jednostki Certyfikującej

.....
dr inż. Andrzej Figiel

Gliwice, dnia **6 października 2025 r.**

Druk: PCW-DBA/05-Z1 wyd. z dn. 30.09.2022 r., aktualizacja z dn. 30.12.2022 r.

GFN Sp. z o.o.
Radz... Pod...
L.dz. 2144
Data 17.10.2025 r.
Dekr.

INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG
Zakład Badań Atestacyjnych
Jednostka Certyfikująca
ul. Pszczyńska 37, 44-101 Gliwice

Załącznik

do CERTYFIKATU Nr KOMAG/25/B/0193

(A1) PRZEZNACZENIE WYROBU

Śruby specjalne M24 przeznaczone są do stosowania w strzemionach dwujarzmowych typu: SD, SDO oraz wzmocnionych typu: SDw, SDOw, służących do łączenia łuków ociosowych obudów chodnikowych wykonanych z kształtowników korytkowych typu V wg normy PN-H-93441-3:2004. Śruby specjalne M24 mogą być stosowane w podziemnych zakładach górniczych, w polach niemetanowych i metanowych, w wyrobiskach zaliczonych do stopnia „a", „b" lub „c" niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A lub B zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.

(A2) CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

Wielkości gwintu	M24	
Wielkości kształtownika typu V	V29, V32, V34, V36	
Klasa własności mechanicznych śrub	8.8	10.9
Naprężenie przy obciążeniu próbnym	600 MPa	830 MPa
Minimalna wytrzymałość na rozciąganie	830 MPa	1040 MPa
Minimalna siła zrywająca śrub	293 kN	367 kN
Minimalne wydłużenie po zrywaniu	12 %	9 %
Minimalne zmniejszenie pola przekroju po zrywaniu	52 %	48 %
Twardość śrub	23 ÷ 34 HRC	32 ÷ 39 HRC

(A3) PRZEDSTAWIONE DOKUMENTY

a) dokumenty opisowe

- Instrukcja stosowania śrub specjalnych do strzemion. Górnicza Fabryka Narzędzi Sp. z o.o.
- Warunki techniczne wykonania i odbioru nr 1/2025 dla śrub specjalnych M24. Górnicza Fabryka Narzędzi Sp. z o.o.

b) wyniki badań, certyfikaty

- Badania przeprowadzone w miejscu produkcji, pod nadzorem jednostki certyfikującej (zapis w raporcie z procesu certyfikacji)

c) rysunki konstrukcyjne

- nr BG-1199.00d
- nr BG-1199.01d

Kierownik Zakładu Badań Atestacyjnych
Jednostki Certyfikującej

.....
dr inż. Andrzej Figiel

INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG GLIWICE

Gliwice, dnia **6 października 2025 r.**

Druk: PCW-DBA/05-Z1 wyd. z dn. 30.09.2022 r., aktualizacja z dn. 30.12.2022 r.